

# Priseksempel på Flowdrill®-StartKit

15.02.2024

## StarterSet:

Flowdrill® holder, 3 spændetænger, nøgler, smøremidl., pensler, taske, manual mv.



## Originalt Flowdrill®-værktøj :

Flowdrill® StarterSet		Priseksempel	
		DKK/STK	DKK
Priseksempel for holder til brug i søjleboremaskine			
50MC2	Flowdrill® holder m. kølekrave MK2	2539,00	
ER25	Regofix Spændetænger (f.eks. Ø6, 8 og 10)	696,00	
90CASE	Flowdrill® værktøjskuffert.	414,00	
Div	Flowdrill pasta, gevindolie, pensler mv.	248,00	<b>TILBUD</b>
<b>Start Kit inkl.:</b> Spændenøgler, DK brugsvejledning mv., ialt		3897,00	<b>3148,00</b>
<i>Flowdrill® og gevindformer vælges efter aktuel opgave m.h.t. længde og type, f.eks. værktøj for M8 som vist her:</i>			
200740	Flowdrill® 7,4 SHORT	675,00	
4008000TINS	M8 Flowtap Former, TiAlN og smørenot	298,00	973,00
StartKit	Samlet pris, excl. moms og levering	DKK	<b>4121,00</b>

## Sliddele :

Flowdrill® og gevindtap



## Smøring (suppl.):

Flowdrill® Pasta, Wisura gev.-olie



De 3 spændetænger i Flowdrill® StarterSet kan leveres i andre størrelser efter aftale. Flowdrill® StarterSet suppleres med Flowdrill® friktionsbor og evt. gevindformere i forhold til opgave og emnemateriale. Ovenfor er vist et sæt f. M8 i 1-2,2 mm gods.

MC2 holderen anvendes til max. 16 mm Flowdrill®. Ønskes større huller vælges MC3 holderen. Flowdrill® kan leveres fra ca. 1,8 mm til 50 mm i diameter.

**En ny hulstørrelse vil således kun kræve nyt Flowdrill®, gevindformer og evt. spændetang, så længe samme Flowdrill®-holder kan anvendes. Flowdrill®-holdere fremstilles med fatning i bl.a. MK2, MK3, DIN, BT, TC, CAT, cylindrisk m.fl.**

I dette M8 Flowdrill-sæt udgøres sliddele af Flowdrill® bor og Flowtap gev.-former, ialt kr. 973,00

Supplerende værktøj til f.eks. M6 med samme Flowdrill type, vil herefter bestå af:

200540	Flowdrill® 5,4 SHORT	549,00	Ialt DKK :
4006000TINS	M6 Gevindformer m. TiN og smørenot	266,00	815,00

og Deres Flowdrill®-værktøj er klart til gevindhuller i en ny størrelse.

Med venlig hilsen  
**Indutek/Danish Tool Systems**

# VÆRD AT VIDE OM FLOWDRILL®

## **Information om FLOWDRILL® friktionsboreværktøj og korrekt værktøjsvalg.**

- Flowdrill® anvendes hvor rør- og pladematerialers tykkelse alene er for lille til holdbare gevind, tætte studse, stærke bæringer, glidelejer mv.

- Flowdrill® anvendes både i rør, profiler og plade, RHS i en række materialer som jern, stål, rustfrit, kobber og aluminium.

- Flowdrill® anvendes til hulstørrelser fra ca. 2 - 50mm, eller fra ca. M2 op til over G1" rørgvind, og i materialetykkelser fra omkring 1 til mere end 10mm, afhængigt af hulstørrelse og emnetype.

- Flowdrill® til brug i søjleboremaskine, boreenhed og CNC, består af en holder, MK2/MK3/CNC, spændetang, Flowdrill®-bor, smøremiddel og evt. gevindformer/rulletap.

Vi vejleder udførligt om de vigtigste forhold vedr. metodevalg, maskinkapacitet mv., og der medfølger en dansk brugsvejledning med bearbejdningsråd ved køb af Flowdrill® holder og sæt.

- Flowdrill® giver fine standtider, under gode forhold op til **10.000 huller** i St37 (i rustfast ca. 1/3), ligesom gevindformerne også giver lange standtider. Produktionstiden pr. Flowdrill®-boring er oftest mindre end tidsforbruget ved alm. spåntagende boring. Også **gevindformningen** er meget effektiv, og gevindformning er en spånløs bearbejdning med deraf følgende fordele, som;

- Større gevindstyrke, færre værktøjsbrud, ingen spånaffald, mindre rengøring osv.

Flowdrill® den rigtige løsning de steder hvor der typisk anvendes;

Gevindnitter, svejsemøtrikker, svejste rørstudse, svejste beslag eller diverse ipresningsbøsninger, som udover selve bearbejdnings- og monteringsomkostningen tillige har en egenpris, der oftest alene er større end hele produktionsomkostningen ved at benytte Flowdrill®.

## **Værktøjsvalg (hjælp os til at hjælpe Dem):**

For hurtigt og korrekt værktøjsvalg bør De kende eller fastlægge følgende:

Ved valg af: Fastlægges:

### **Hulstype:**

Anvendelse til:

- MM-gev./ BSP / NPT / UNC / UNF m.fl. eller bøsning som konisk ell. cylindrisk hul.

Flowdrill-type vælges som:

- Længde efter godstykkelse og formål – Udv. krave på emne kan evt. rejfes (FLAT).
- **! BEMÆRK !** : Valg af Flowdrill® i FLAT-type indebærer *rejfnng med spåntagning*, hvorfor alm. Flowdrill® (SHORT eller LONG) altid anbefales hvor muligt.

### **Materiale:**

- godstykkelse, geometri (udv./indv. mål af rør/profiler), matr.-type (stål,rustf., ?)

### **Maskinel :**

- Det forudsættes at anvendelig maskine er tilgængelig, se diagram i manual. Manuel (hånd-), pneumatisk (luft) eller CNC-styret progressiv (tiltagende) tilspænding er bedst, mekanisk (fast) tilspænding kan anvendes, men giver ikke optimal bearbejdning.

SPØRGSMÅL BESVARES AF DERES FLOWDRILL® LEVERANDØR PÅ 7020 9320.

Med venlig hilsen  
**Allan Andersen**  
Indutek/Danish Tool Systems